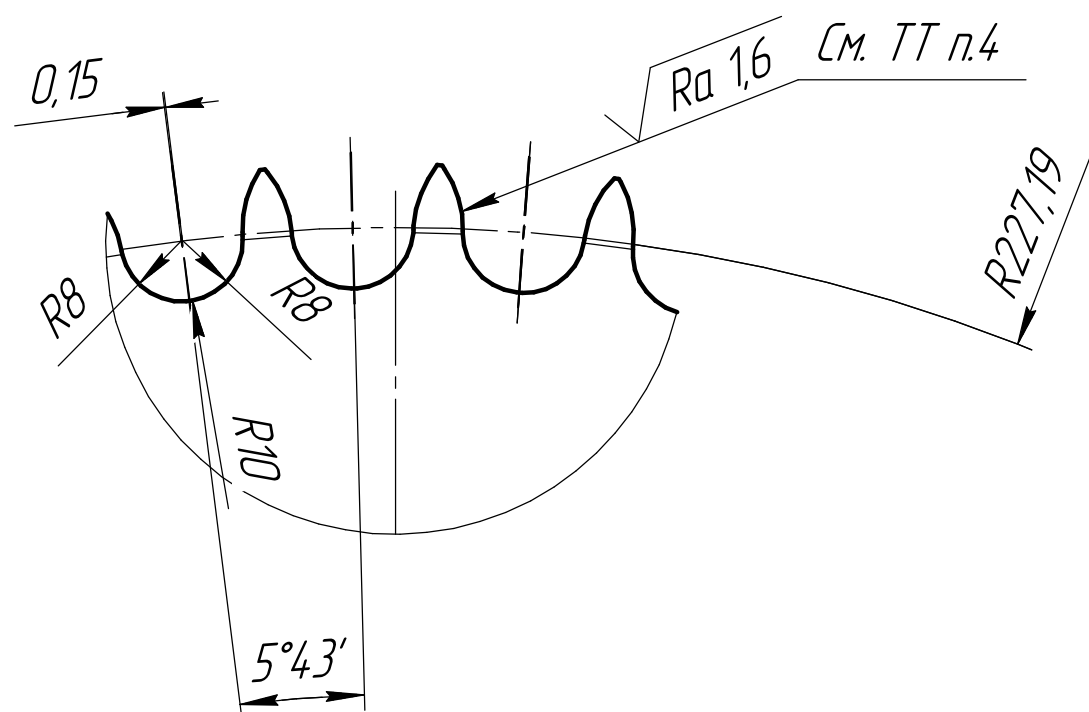

$$A(1:1)$$


- 1 Поверхность зубьев – ТВЧ, 42...47 HRC.
- 2 Допускается замена материала на аналоги, с механическими свойствами не хуже основного материала.
- 3 H12, h12, $\pm IT_{12}/2$.
- 4 Профиль зуба выполнить в соответствии с 3D-моделью.
- 5 Клеить "00-0100-04-97-31", вес изделия (с точностью 0,01 кг.)
- 6 Острые кромки притупить.
- 7 Допускается сборная конструкция, на сварке.
- 8 Требования к балансировке, по классу G16 ГОСТ ИСО 1940-1-2007.
- 9 Изделия поставляются парами, отклонение по массе в паре, не должно превышать 0,05 кг.

					00-0100-04-97-31			
Изм./Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Звезда Z=63			
Разраб.					Лит.		Масса	Масштаб
Пров.							40,67	1:2
Т.контр.					Лист		Листов 1	
Н.контр.					Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543-2016			
Утв.					ООО "ДЕС ГРУПП"			